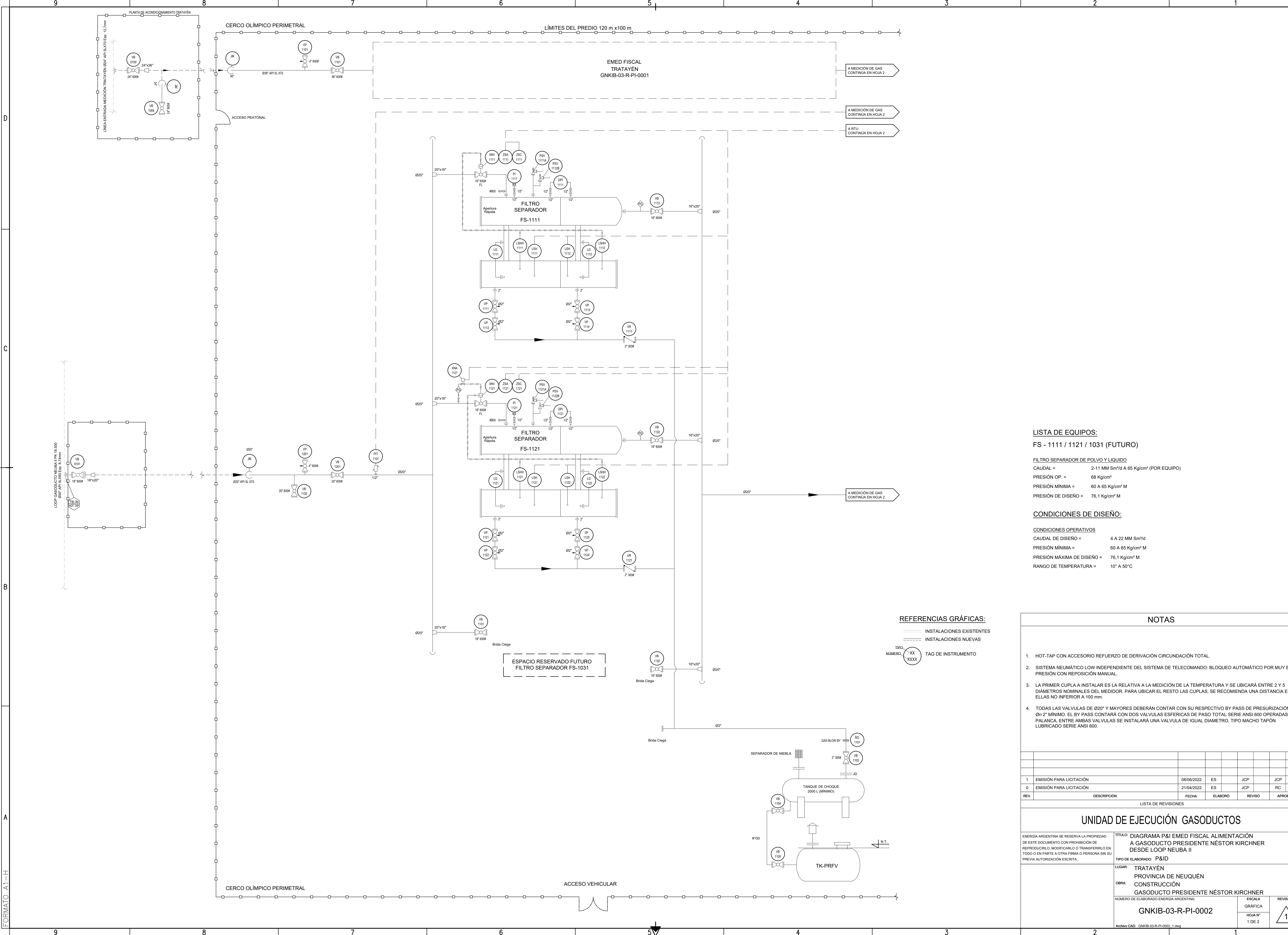




LISTA DE EQUIPOS:

FS - 1111 / 1121 / 1031 (FUTURO)

FILTRO SEPARADOR DE POLVO Y LIQUIDO
CAUDAL = 2-11 MM Sm³/d A 65 Kg/cm² (POR EQUIPO)
PRESIÓN OP. = 68 Kg/cm²
PRESIÓN MÍNIMA = 60 A 65 Kg/cm² M
PRESIÓN DE DISEÑO = 76,1 Kg/cm² M

CONDICIONES DE DISEÑO:

CONDICIONES OPERATIVOS
CAUDAL DE DISEÑO = 4 A 22 MM Sm³/d
PRESIÓN MÍNIMA = 60 A 65 Kg/cm² M
PRESIÓN MÁXIMA DE DISEÑO = 76,1 Kg/cm² M
RANGO DE TEMPERATURA = 10° A 50°C

REFERENCIAS GRÁFICAS:

----- INSTALACIONES EXISTENTES
----- INSTALACIONES NUEVAS
TIPO NÚMERO TAG DE INSTRUMENTO
XX XXXX

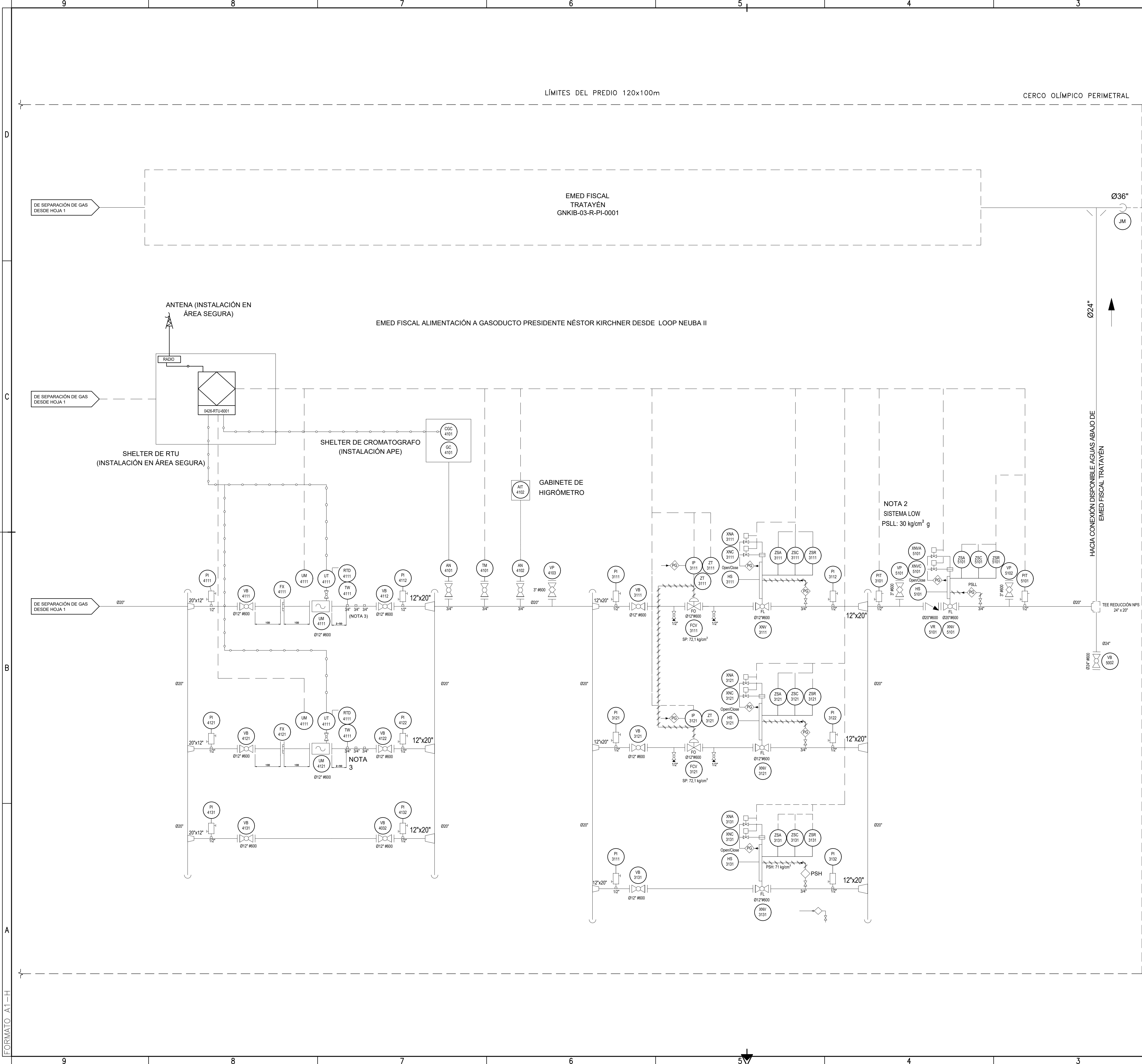
NOTAS

- HOT-TAP CON ACCESORIO REFUERZO DE DERIVACIÓN CIRCUNDACIÓN TOTAL.
- SISTEMA NEUMÁTICO LOW INDEPENDIENTE DEL SISTEMA DE TELECOMANDO: BLOQUEO AUTOMÁTICO POR MUY BAJA PRESIÓN CON REPOSICIÓN MANUAL.
- LA PRIMER CUPLA A INSTALAR ES LA RELATIVA A LA MEDICIÓN DE LA TEMPERATURA Y SE UBICARÁ ENTRE 2 Y 5 DIÁMETROS NOMINALES DEL MEDIDOR. PARA UBICAR EL RESTO LAS CUPLAS, SE RECOMIENDA UNA DISTANCIA ENTRE ELLAS NO INFERIOR A 100 mm.
- TODAS LAS VALVULAS DE Ø20" Y MAYORES DEBERÁN CONTAR CON SU RESPECTIVO BY PASS DE PRESURIZACIÓN, Øn 2" MÍNIMO. EL BY PASS CONTARÁ CON DOS VALVULAS ESFERICAS DE PASO TOTAL SERIE ANSI 600 OPERADAS A PALANCA. ENTRE AMBAS VALVULAS SE INSTALARÁ UNA VALVULA DE IGUAL DIAMETRO, TIPO MACHO TAPÓN LUBRICADO SERIE ANSI 600.

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	ELABORÓ	REVISÓ	APROBO
1	EMISIÓN PARA LICITACIÓN	08/06/2022	ES	JCP	JCP
0	EMISIÓN PARA LICITACIÓN	21/04/2022	ES	JCP	RC

UNIDAD DE EJECUCIÓN GASODUCTOS

ENERGÍA ARGENTINA SE RESERVA LA PROPIEDAD DE ESTE DOCUMENTO CON PROHIBICIÓN DE REPRODUCIRLO, MODIFICARLO O TRANSFERIRLO EN TODO O EN PARTE A OTRA FIRMA O PERSONA SIN SU PREVIA AUTORIZACIÓN ESCRITA.	TÍTULO: DIAGRAMA P&I EMED FISCAL ALIMENTACIÓN A GASODUCTO PRESIDENTE NÉSTOR KIRCHNER DESDE LOOP NEUBA II TIPO DE ELABORADO: P&ID
LUGAR: TRATAYÉN PROVINCIA DE NEUQUÉN OBRA: CONSTRUCCIÓN GASODUCTO PRESIDENTE NÉSTOR KIRCHNER	ESCALA GRÁFICA HOJA N° 1 DE 2
NÚMERO DE ELABORADO ENERGÍA ARGENTINA: GNKIB-03-R-PI-0002	REVISIÓN 1



PUENTES DE MEDICIÓN:
UM - 4111 / 4121 (FUTURO)
PUENTE DE MEDICIÓN CON MEDIDOR ULTRASONICO
CAUDAL MÁXIMO: 22 MMSM³/d (11 MMSM³/d POR EQUIPO)
CAUDAL MÍNIMO: 4 MMSM³/d (2 MMSM³/d POR EQUIPO)
PRESIÓN OPERATIVA: 68 Kg/cm² M
PRESIÓN MÍNIMA DE DISEÑO: 60/65 Kg/cm² M
PRESIÓN DE DISEÑO: 76.1 Kg/cm² M

PUENTES DE REGULACIÓN:
FCV - 3111 / 3121 / 3131 / 3041 (FUTURO) / 3051 (FUTURO)
PUENTE DE REGULACIÓN DE CAUDAL
CAUDAL: 11 MMSM³/d (POR RAMA)
PRESIÓN OPERATIVA: 68 Kg/cm² M
PRESIÓN DE REGULACIÓN: 72.1 Kg/cm² (SET A DEFINIR CON INGENIERÍA DE DETALLE)
PRESIÓN DE DISEÑO: 76.1 Kg/cm² M

- NOTAS**
- HOT-TAP CON ACCESORIO REFUERZO DE DERIVACIÓN CIRCUNDACIÓN TOTAL.
 - SISTEMA NEUMÁTICO LOW INDEPENDIENTE DEL SISTEMA DE TELECOMANDO: BLOQUEO AUTOMÁTICO POR MUY BAJA PRESIÓN CON REPOSICIÓN MANUAL.
 - LA PRIMER CUPLA A INSTALAR ES LA RELATIVA A LA MEDICIÓN DE LA TEMPERATURA Y SE UBICARÁ ENTRE 2 Y 5 DIÁMETROS NOMINALES DEL MEDIDOR. PARA UBICAR EL RESTO LAS CUPLAS, SE RECOMIENDA UNA DISTANCIA ENTRE ELLAS NO INFERIOR A 100 mm.
 - TODAS LAS VALVULAS DE Ø20" Y MAYORES DEBERÁN CONTAR CON SU RESPECTIVO BY PASS DE PRESURIZACIÓN, Øn 2" MÍNIMO. EL BY PASS CONTARÁ CON DOS VALVULAS ESFERICAS DE PASO TOTAL SERIE ANSI 600 OPERADAS A PALANCA. ENTRE AMBAS VALVULAS SE INSTALARÁ UNA VALVULA DE IGUAL DIAMETRO, TIPO MACHO TAPÓN LUBRICADO SERIE ANSI 600.

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	ELABORÓ	REVISÓ	APROBO
1	EMISIÓN PARA LICITACIÓN	08/06/2022	ES	JCP	JCP
0	EMISIÓN PARA LICITACIÓN	21/04/2022	ES	JCP	RC

LISTA DE REVISIONES				
UNIDAD DE EJECUCIÓN GASODUCTOS				
ENERGÍA ARGENTINA SE RESERVA LA PROPIEDAD DE ESTE DOCUMENTO CON PROHIBICIÓN DE REPRODUCIRLO, MODIFICARLO O TRANSFERIRLO EN TODO O EN PARTE A OTRA FIRMA O PERSONA SIN SU AUTORIZACIÓN ESCRITA.				
TÍTULO: DIAGRAMA P&I EMED FISCAL ALIMENTACIÓN A GASODUCTO PRESIDENTE NÉSTOR KIRCHNER DESDE LOOP NEUBA II		TIPO DE ELABORADO: P&ID		
LUGAR: TRATAYÉN		PROVINCIA DE NEUQUÉN		
OBRA: CONSTRUCCIÓN GASODUCTO PRESIDENTE NÉSTOR KIRCHNER		NÚMERO DE ELABORADO ENERGÍA ARGENTINA:		
 ENERGÍA ARGENTINA		ESCALA GRÁFICA		REVISIÓN 1
		HOJA N° 2 DE 2		
		GNKIB-03-R-PI-0002		
Archivo CAD: GNKIB-03-R-PI-0002_1.dwg				